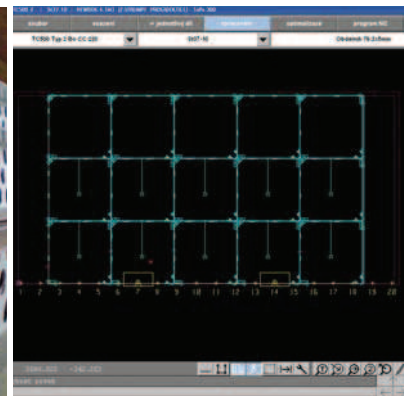
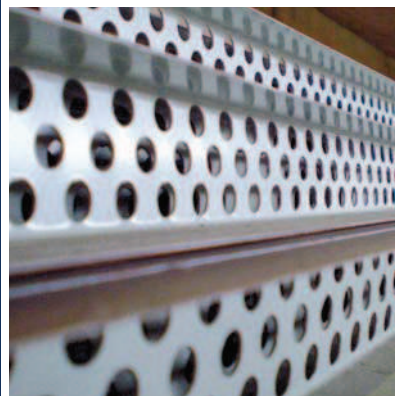
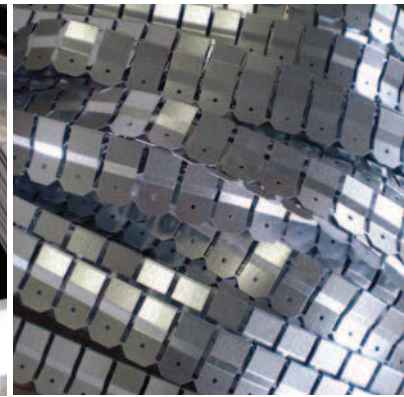
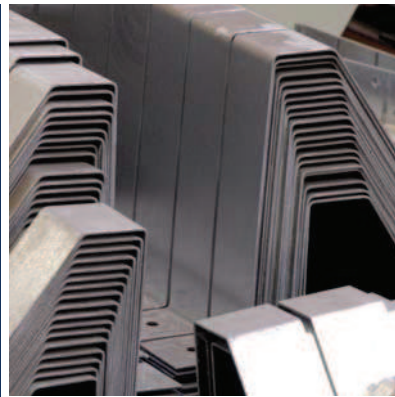


OFFERS

KUNDENSPEZIFISCHE FERTIGUNG VON BLECHEN AUF CNC – MASCHINEN

- STANZEN
- BIEGEN
- LÄNGENZUSCHNITT UND
AUFSCHNEIDEN VON ROLLEN
- PRÄZISIONSRICHTEN
- ZUSCHNITTE
- TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG
- KURZE LIEFERZEITEN
- NIEDRIGE PREISE



STANZEN

maximale Materialdicke: 8 mm (abhängig von der Werkzeugart)
maximale Abmessung: 3050 × 1250 mm

BIEGEN

PANELBIEGEMASCHINE SALVAGNINY

vollautomatisches Biegen von Wannen, Behältern oder Profilen
maximale Materialdicke: 2 mm
maximale Blechabmessungen: 2000 × 1524 mm
maximale diagonale Länge: 2150 mm
Mindestabmessungen: 405 × 126 mm

BIEGENMASCHINEN JORNS AND SCHRÖDER

maximale Materialdicke: 1,5 mm
maximale Blechabmessungen: 6040 × 1000 mm

maximale Materialdicke: 2,5 mm
maximale Blechabmessungen: 3050 × 1250 mm

LÄNGENZUSCHNITTE UND ABROLLEN VON COILS

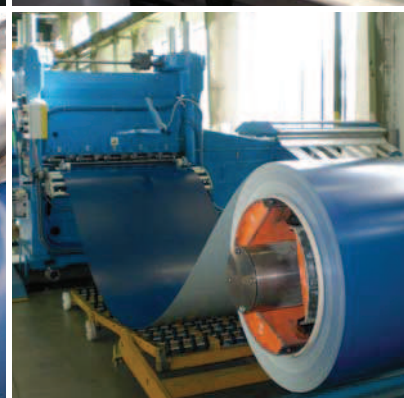
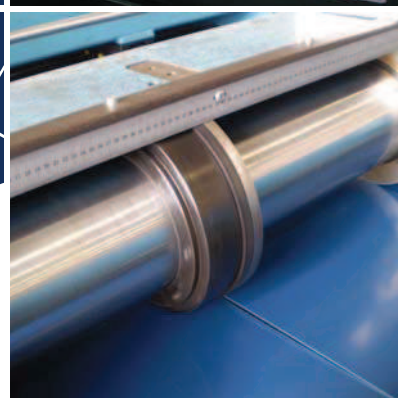
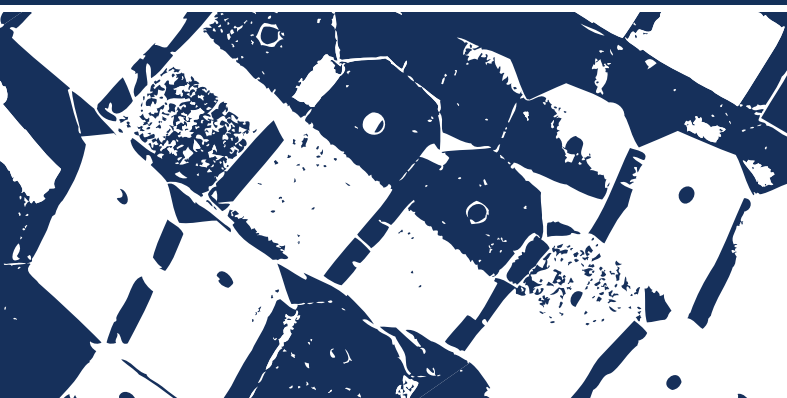
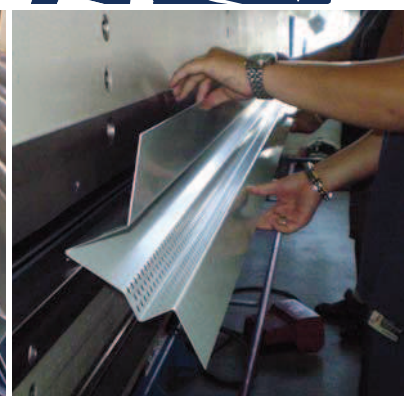
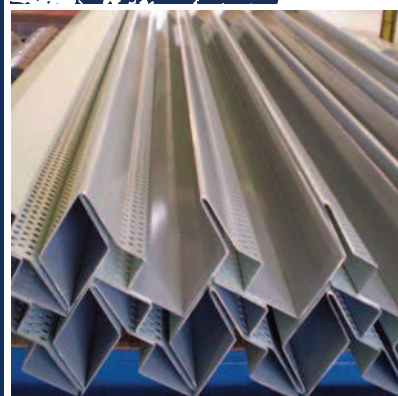
aufschneiden zu Einzelblechen, Längsschnitte in Streifen,
Umrollen und Zuschneiden zu kleineren Rollen,
Präzisionszuschneide von Streifen und Tafeln

maximale Materialdicke: 1,5 mm
maximales Rollengewicht: 150 kg
Auftragen von PVC - Schutzfolien

ZUSCHNITT VON BLECHEN / TAFELN

Bearbeitung mit Planschneidemaschinen
maximale Materialdicke: 2,0 mm
maximale Abmessungen: 3050 × 1250 mm

MONTAGEARBEITEN, KONFEKTIONIERUNG



DEKMETAL GmbH
Franz-Lehmann-Str. 27
D-01139 Dresden
Hotline: +491 748 540 121
info@dekmetal.de
www.dekmetal.eu

DEKMETAL s.r.o.
Produktionsstätte und Hersteller
CZ-27714 Drisy
TSCHECHISCHE REPUBLIK

DEKMETAL®

