



**TYPE: CR 18/75**  
**LAGE: POSITIVLAGE**  
**DIN / CSN EN 1993-1-2**  
**WERKSTOFF: S320GD + Z275 (ZM140)**

## Einfeld-Auflage



Blechdicke [mm]	Stützweite [m]	Zulässige Belastung q [ kN/m <sup>2</sup> ]										
		0,60	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,10	2,40	2,70	3,00
0,55	q <sub>d</sub>	14,03	7,89	5,05	3,51	2,58	1,97	1,56	1,14	0,88	0,69	0,56
	q <sub>k</sub> (L/200)	8,71	3,67	1,88	1,09	0,69	0,46	0,32	0,20	0,14	0,10	0,07
0,63	q <sub>d</sub>	18,36	10,33	6,61	4,59	3,37	2,58	2,04	1,50	1,15	0,91	0,73
	q <sub>k</sub> (L/200)	9,98	4,21	2,16	1,25	0,79	0,53	0,37	0,23	0,16	0,11	0,08
0,75	q <sub>d</sub>	21,86	12,30	7,87	5,46	4,01	3,07	2,43	1,78	1,37	1,08	0,87
	q <sub>k</sub> (L/200)	11,88	5,01	2,57	1,48	0,93	0,63	0,44	0,28	0,19	0,13	0,10
0,88	q <sub>d</sub>	25,65	14,43	9,23	6,41	4,71	3,61	2,85	2,09	1,60	1,27	1,03
	q <sub>k</sub> (L/200)	13,94	5,88	3,01	1,74	1,10	0,73	0,52	0,33	0,22	0,15	0,11
1,00	q <sub>d</sub>	29,15	16,39	10,49	7,29	5,35	4,10	3,24	2,38	1,82	1,44	1,17
	q <sub>k</sub> (L/200)	15,84	6,68	3,42	1,98	1,25	0,84	0,59	0,37	0,25	0,17	0,13

## Zweifeld-Auflage



Blechdicke [mm]	Stützweite [m]	Zulässige Belastung q [ kN/m <sup>2</sup> ]										
		0,60	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,10	2,40	2,70	3,00
0,55	q <sub>d</sub>	14,03	7,89	5,05	3,51	2,58	1,97	1,56	1,14	0,88	0,69	0,56
	q <sub>k</sub> (L/200)	20,53	8,66	4,43	2,57	1,62	1,08	0,76	0,48	0,32	0,23	0,16
0,63	q <sub>d</sub>	18,36	10,33	6,61	4,59	3,37	2,58	2,04	1,50	1,15	0,91	0,73
	q <sub>k</sub> (L/200)	23,51	9,92	5,08	2,94	1,85	1,24	0,87	0,55	0,37	0,26	0,19
0,75	q <sub>d</sub>	21,86	12,30	7,87	5,46	4,01	3,07	2,43	1,78	1,37	1,08	0,87
	q <sub>k</sub> (L/200)	27,99	11,81	6,05	3,50	2,20	1,48	1,04	0,65	0,44	0,31	0,22
0,88	q <sub>d</sub>	25,65	14,43	9,23	6,41	4,71	3,61	2,85	2,09	1,60	1,27	1,03
	q <sub>k</sub> (L/200)	32,84	13,86	7,09	4,11	2,59	1,73	1,22	0,77	0,51	0,36	0,26
1,00	q <sub>d</sub>	29,15	16,39	10,49	7,29	5,35	4,10	3,24	2,38	1,82	1,44	1,17
	q <sub>k</sub> (L/200)	37,32	15,75	8,06	4,67	2,94	1,97	1,38	0,87	0,58	0,41	0,30

## Drei- und Mehrfeld-Auflage



Blechdicke [mm]	Stützweite [m]	Zulässige Belastung q [ kN/m <sup>2</sup> ]										
		0,60	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,10	2,40	2,70	3,00
0,55	q <sub>d</sub>	17,53	9,86	6,31	4,38	3,22	2,47	1,95	1,43	1,10	0,87	0,70
	q <sub>k</sub> (L/200)	16,33	6,89	3,53	2,04	1,29	0,86	0,60	0,38	0,26	0,18	0,13
0,63	q <sub>d</sub>	22,95	12,91	8,26	5,74	4,22	3,23	2,55	1,87	1,43	1,13	0,92
	q <sub>k</sub> (L/200)	18,71	7,89	4,04	2,34	1,47	0,99	0,69	0,44	0,29	0,21	0,15
0,75	q <sub>d</sub>	27,32	15,37	9,84	6,83	5,02	3,84	3,04	2,23	1,71	1,35	1,09
	q <sub>k</sub> (L/200)	22,27	9,40	4,81	2,78	1,75	1,17	0,82	0,52	0,35	0,24	0,18
0,88	q <sub>d</sub>	32,06	18,03	11,54	8,01	5,89	4,51	3,56	2,62	2,00	1,58	1,28
	q <sub>k</sub> (L/200)	26,13	11,02	5,64	3,27	2,06	1,38	0,97	0,61	0,41	0,29	0,21
1,00	q <sub>d</sub>	36,43	20,49	13,12	9,11	6,69	5,12	4,05	2,97	2,28	1,80	1,46
	q <sub>k</sub> (L/200)	15,84	6,68	3,42	1,98	1,25	0,84	0,59	0,37	0,25	0,17	0,13

**q<sub>d</sub>** Zulässige Belastung ohne Beschränkung der Durchbiegung

Breite der Randauflagen 40mm ohne Überstand

Breite der Zwischenaufgabe(n) 60 mm

**(L/200)** Zulässige Belastung bei einer Durchbiegung von  $f < L/200$